



山东创新精密科技有限公司 水污染物减排计划

批 准： 徐国昌
审 核： 孙诚策
编 制： 李海传

山东创新精密科技有限公司

2024 年 1 月 4 日

水污染物减排计划

一、引言

随着工业化进程的加速，企业生产经营活动对水环境的影响日益显著。为实现可持续发展目标，积极响应国家生态文明建设号召，本企业特制定《水污染物减排计划》，旨在通过科学管理、技术创新和环保投入，有效控制并减少生产经营过程中产生的各类水污染物排放，保护水资源，维护生态平衡。

二、目标设定

2023 年废水排放情况：

废水排放量：废水排放总量：3.1 万吨，工业废水 1.3 万吨，生活废水 1.8 万吨。

废水污染物排放量：总氮(TN) 0.30563 吨、氟化物 13.52 千克、化学需氧量(COD) 3.913 吨、生化需氧量(BOD5) 0.9997 吨、氨氮(NH₃-N) 0.04407 吨、悬浮物(SS) 0.6045 吨、总磷(TP) 3.9 千克、石油类 0.78 千克。

1. 短期目标：建立完善的水污染物排放监测体系，确保所有排放口均达到国家及地方规定的排放标准；实现废水处理设施稳定运行，处理效率稳步提升。

2. 中期目标：实施清洁生产改造，优化生产工艺流程，减少生产过程中的用水量及污染物产生量；推广使用环保原材料和替代品，从源头上减少污染物排放；稳步提升废水回用率。

3. 长期目标：构建绿色循环发展体系，实现废水“零排放”或

趋近“零排放”目标；积极参与社会环保公益活动，提升企业环保形象，成为行业内的环保标杆企业。

三、主要措施

1. 加强源头控制

开展生产工艺评估，识别并优化高污染、高耗水环节，采用先进技术和设备替代落后产能。碱洗工艺优化，减少废水排放为减少模具清洗过程中产生的废水，提升废水回收效率，创新精密采用先进的碱回收技术，对清洗铝模具使用的含碱废水进行碱回收，通过采用多流程化学与物理工艺，可实现清洗用碱废液回收比例达到90%，同时减少约200余吨碱片使用量与90%的氢氧化钠使用量，实现水资源与其他资源的重复利用和节约。

推广使用低毒、低污染的原辅材料，减少有害物质使用。

加强员工环保意识培训，建立全员参与的环保文化。

2. 完善废水处理系统

升级现有废水处理设施，采用更高效的处理技术和工艺，如生物处理、膜分离技术等。

定期对废水处理设施进行维护检修，确保其稳定高效运行。

建立废水应急处理预案，防止突发事故造成的水污染。

3. 实施废水回收利用

加大对废水回收利用的投入，建设废水深度处理及回用系统。

优先将处理后的废水用于生产过程中的冷却、清洗等非工艺用水

环节。治水房制备纯水产生的浓水并没有任何污染物，只是泥沙含量高了点，把浓水引入到厕所内，用浓水冲洗厕所。此方法预计年节约用水 1200 吨，并且减少的厂区整体污水的排放量。

探索将废水处理后的清水用于周边绿化、农业灌溉等生态补水项目。

4. 强化监测与评估

建立健全水污染物排放监测网络，实现实时监测、数据上传和远程监控。

定期对废水处理效果进行评估，根据评估结果调整减排措施。公开透明地发布环保信息，接受社会监督。

5. 开展技术创新与研发

加大环保技术研发投入，鼓励员工参与环保技术创新活动。与高校、科研机构建立合作关系，共同研发新型环保技术和产品。引进国内外先进的环保技术和设备，提升企业环保治理水平。

四、保障措施

1. 组织保障: 成立由企业高层领导挂帅的环保减排领导小组，负责减排计划的制定、实施和监督。

2. 资金保障: 设立环保专项资金，确保减排项目所需资金的及时到位和有效使用。

3. 制度保障: 建立健全环保管理制度和考核体系，将环保减排纳入企业绩效考核体系，明确各级管理人员和员工的环保责任。

4. 法律保障: 严格遵守国家环保法律法规，积极配合环保部门

的监督检查，及时整改存在的问题。

五、结语

本企业水污染物减排计划的实施，不仅是企业自身发展的需要，更是对社会责任的担当。我们将以坚定的决心、务实的作风和有效的措施，不断推进环保减排工作，为实现绿色发展、建设美丽中国贡献力量。