

云南创新合金有限公司 生活污水减排计划

一、现状分析

公司废水主要来自生活污水，包括食堂废水和其他生活污水，无工业废水。食堂废水经现有沉淀池预处理，其他生活污水经场内现有化粪池与处理后，混合一并接入市政污水管网，排入砚山县第一污水处理厂处理。

项目用水水源来自砚山县工业园供水管网（砚山县润地水利工程开发有限公司），接入管径为 DN250，供水压力为 0.3MPa，供水能力为 6000 m³/d。目前整个厂区用水量为 750 m³/d，供水余量较大，项目用水量为 25 万 m³/a，供水可以满足要求。

项目生产过程用水主要用于循环水系统，项目在车间西面循环供水装置，设置 3000 m³ 的循环水池，循环水池采用混凝土隔墙进行分隔，循环水池东面为水处理间（纯净水制备能力为 200t/h），在循环水池和水处理间南面设备 200 m³ 的原水和软化水储罐各 1 台，循环水池和水处理间北侧为水泵房。项目冷却循环水分为净循环水和浊循环水系统，净循环水为倾动炉和深井铸造液压装置进行冷却，在车间内液压装置区设置板式换热器，浊循环水系统为车间深井铸造装置提供冷却循环水。循环水池上方设置机械式冷风塔，水冷却能力 2000t/h。循环水泵站循环水供应量为 2000 m³/h，其中净循环水系统为 400 m³/h，浊循环水为 400 m³/h，实际循环冷却水需求量按供应的 70% 进行设计，项目在水处理车间南侧顶部设置 2 台 50 m³ 的高位应急水池，为深井铸造系统提供冷却循环水，为循环水系统抢修及应急停止深井浇铸提供缓冲时间，防止铝液因冷却循环水中不足造成爆炸。项目利用循环水系统可以满足要求，基本实现工艺废水近零排放。

二、生活污水减排计划

（一）计划背景

随着城市化进程加速，生活污水排放量不断攀升，对水环境造成了严重威胁。为改善生态环境，提升水资源利用效率，特制定本生活污水减排计划。

（二）目标设定

在未来 3 年内，将生活污水排放量降低 10%。

提高生活污水的循环利用率，使其达到 70%。

（三）具体措施

社区宣传：定期在公司举办环保讲座、知识竞赛等活动，向员工普及生活污水减排知识和节水技巧，提高居民环保意识。

媒体合作：利用电视、广播、网络等媒体平台，发布生活污水减排公益广告和宣传视频，营造全社会共同参与的良好氛围。

定期评估：每季度对减排计划执行情况进行评估，根据评估结果及时调整优化措施，确保目标顺利实现。

建立监测体系：在污水排放口、污水处理厂等关键位置设置监测点，实时监测污水排放量、水质等指标。

污泥处理处置：完善污泥处理处置设施，加强对污泥的无害化处理和资源化利用，避免二次污染。