

云南创新合金有限公司 关于不外排生产废水的公示说明

我公司年产 120 万吨轻质高强铝合金材料项目生产过程用水主要使用循环水系统进行供水，本生产工艺不外排生产废水，在此郑重声明，本公司严格遵守相关生产规范和环保标准进行排污管理。

项目在车间西面循环供水装置，设置 3000 m³ 的循环水池，循环水池采用混凝土隔墙进行分隔，循环水池东面为水处理间（纯净水制备能力为 200t/h），在循环水池和水处理间南面设备 200 m³ 的原水和软化水储罐各 1 台，循环水池和水处理间北侧为水泵房。项目冷却循环水分为净循环水和浊循环水系统，净循环水为倾动炉和深井铸造液压装置进行冷却，在车间内液压装置区设置板式换热器，浊循环水系统为车间深井铸造装置提供冷却循环水。循环水池上方设置机械式冷风塔，水冷却能力 2000t/h。循环水泵站循环水供应量为 2000 m³/h，其中净循环水系统为 400 m³/h，浊循环水为 400 m³/h，实际循环冷却水需求量按供应的 70% 进行设计，项目在水处理车间南侧顶部设置 2 台 50 m³ 的高位应急水池，为深井铸造系统提供冷却循环水，为循环水系统抢修及应急

停止深井浇铸提供缓冲时间，防止铝液因冷却循环水中不足造成爆炸，项目利用循环水系统可以满足要求，基本实现生产废水零排放。

我公司深知环境保护是企业的社会责任，将始终坚持绿色环保的发展理念，不断优化生产工艺，提高资源利用效率，为保护生产态环境做出积极贡献。

云南创新合金有限公司

2025年1月1日

孙浩

