



内蒙古创新新材料有限公司
Inner Mongolia Innovation New Materials Co., Ltd.

内蒙古创新新材料有限公司

水资源风险评估报告

受控文件禁止复印

二零二四年十月



目 录

1、评估依据.....	1
2、地理位置.....	1
3、地表水系.....	2
4、水源地.....	2
5、水资源.....	3
6、地表水环境质量现状.....	4
7、地下水质量现状.....	4
8、水资源风险分析.....	4

1、评估依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015. 1. 01)
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018. 1. 01)
- (3) 《中华人民共和国节约能源法》(2018. 10. 26)
- (4) 《建设项目环境保护管理条例》(2017. 10. 01)
- (5) 《危险化学品安全管理条例》(2013. 12. 7)
- (6) 《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)
- (7) 《铝工业污染物排放标准》(GB25465-2010)
- (8) 《化学品分类和危险性公示 通则》(GB13690-2009)
- (9) 《常用危险化学品贮存 通则》(GB15603-1995)
- (10) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218—2018)
- (11) 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)

2、地理位置

霍林郭勒市位于内蒙古自治区通辽市西北部，地处东经 $118^{\circ} 17' 46'' \sim 119^{\circ} 46' 12''$ 、北纬 $45^{\circ} 16' \sim 45^{\circ} 46'$ 之间，总面积 585km²，西部、西北部和北部与锡林郭勒盟东乌珠穆沁旗接壤，西南部、南部和东南部毗邻通辽市扎鲁特旗，东部、东北部与兴安盟科尔沁右翼中旗连接，处于“两盟一市”的交界处，距通辽市 336km，北距蒙古国直线距离 120km。

本项目位于霍林郭勒高新技术产业开发区 C 区内蒙古创源金属有限公司厂区内。

3、地表水系

项目生活污水排放量为 2190m³ /a，生活污水依托创源金属公司 1 套处理能力为 500m³ /d 的 A/O+MBR 生活污水处理站处理后全部回用于生产，不向环境排放，不会对外环境产生影响。

本项目生活污水产生量为 $6\text{m}^3/\text{d}$ ，废水水质简单，污染物浓度较低，不含有难降解的污染物，创源金属公司生活污水处理站处理规模为 $500\text{m}^3/\text{d}$ ，目前实际处理水量为 $40\text{m}^3/\text{d}$ ，本项目生活污水排放量为 $6\text{m}^3/\text{d}$ ，排放量较小，从处理能力方面，创源金属公司生活污水处理站完全可以接纳本项目的废水；从水质方面，本项目排放生活污水水质简单，不会对污水处理站的处理工艺造成冲击和影响，因此创源金属公司生活污水处理站接纳本项目废水可行。

项目生产用水为循环冷却水，采用间接冷却方式，闭路循环工艺。冷却循环水送至冷却塔降温后，供循环使用不外排。

4、水源地

项目生产、生活用水依托厂区现有供水管网，由霍林郭勒市中水及雨水收集池收集的雨水提供，能够满足本项目生产用水的需求，生活用水由工业园区市政管网统一供给。内蒙古创新新材料有限公司生产用水全部来自市政自来水，由自来水管网向公司各车间进行供水。

5、水资源

内蒙古创新新材料有限公司水文情况如下：

区域位于大兴安岭南段西缘，以哈勒金哈达一带低中山和梁状台地的脊线为分水岭将研究区分为两部分，南侧为敦德诺尔流域，属敦德诺尔水文地质单元，北侧为霍林河骆驼脖子断面以上流域，属沙尔呼热水文地质单元。本研究区域属于沙尔呼热水文地质单元。沙尔呼热流域总地势为东南最高，西北及北部也较高，并逐渐由东南向西北再折向东北方向降低，高差最大可达 492m 。东南主要展布低中山地形，地形变化明显，山顶多呈浑圆状。地表多被第四系地层覆盖，海拔高程一般 $900\sim 1300\text{m}$ ，最高达 1392m 。中部为梁状台地及河谷平原地形。河谷平原地表起伏不大，海拔高程 $810\sim 950\text{m}$ ，相对高差小于 150m 。

2023年9月1日-2024年8月31日总用水量见下图所示:

2023年9月-2024年8月宿舍用水量消耗统计表													
月份	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	合计
用水量(吨)	409.00	394.00	375.00	315.00	929.00	622.00	509.00	336.00	511.00	498.00	576.00	477.00	5951.00

2023年9月-2024年8月生产用水量消耗统计表													
月份	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	合计
用水量(吨)	3955.00	17666.50	10363.56	11381.15	12007.67	12191.31	32456.11	19267.49	33113.42	26893.87	23048.545	24925.18	167262.52

7、地下水质量现状

根据地下水水质现状监测可知，评价区场地及周边区域地下水水质满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）的 III 类环境质量标准要求。

8、水资源风险分析

水资源风险分析评估结果见下表:

内蒙古创新新材料有限公司水资源风险评估表

险源	风险评估			情况描述
	发生概率	危害程度	风险等级	
抽取地下水	低	低	低	公司依据法规要求，禁止抽取地下水。
生产废水	低	低	低	公司生产废水主要为循环冷却水，经沉淀后循环使用，不外排。
生活污水	低	低	低	项目生活污水依托公司 1 套处理能力为 500m ³ /d 的 A/O+MBR 生活污水处理站，处理后全部回用于生产。

实验室 废液	低	中	低	实验室处理后都排放至污水处理站处理，处理合格回用。
雨水	低	低	低	生产使用霍林郭勒市中水及雨水收集池收集的雨水，生活用水由工业园区市政管网统一供给。
土壤污染	低	低	低	评价区域土壤监测点位监测因子《土壤环境质量标准建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）的第二类用地筛选值要求。

经评估，内蒙古创新新材料有限公司的水资源风险为“低”。