

苏州创泰合金材料有限公司

1.5 摄氏度以下温升目标减排路径

一、温室气体减排计划

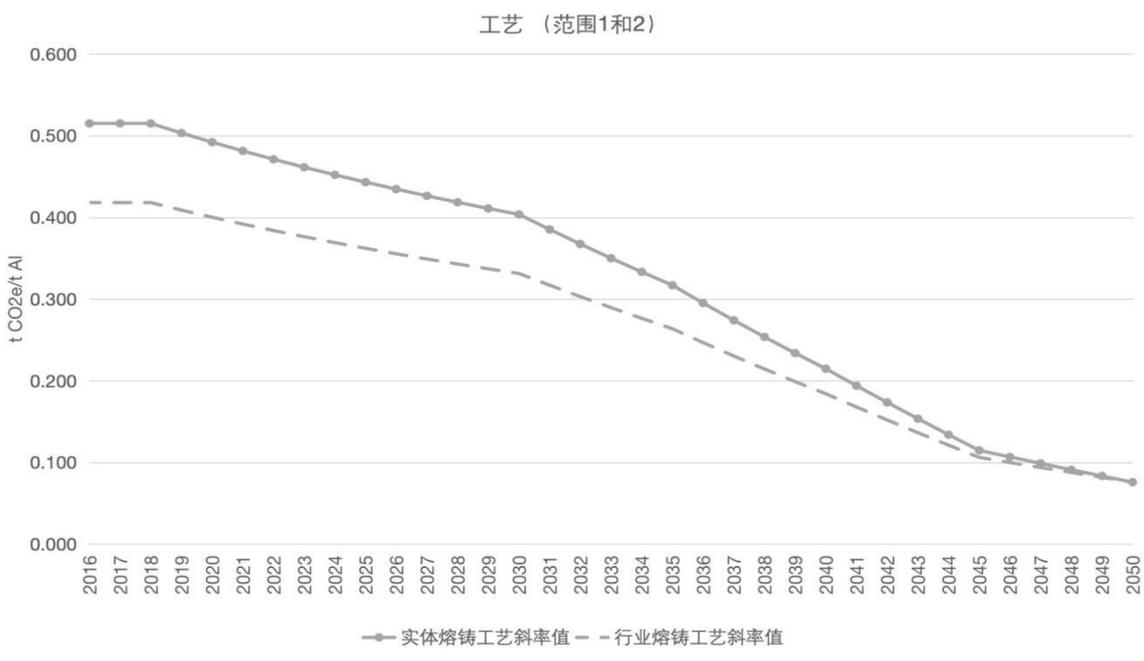
1. 半成品加工的排放强度

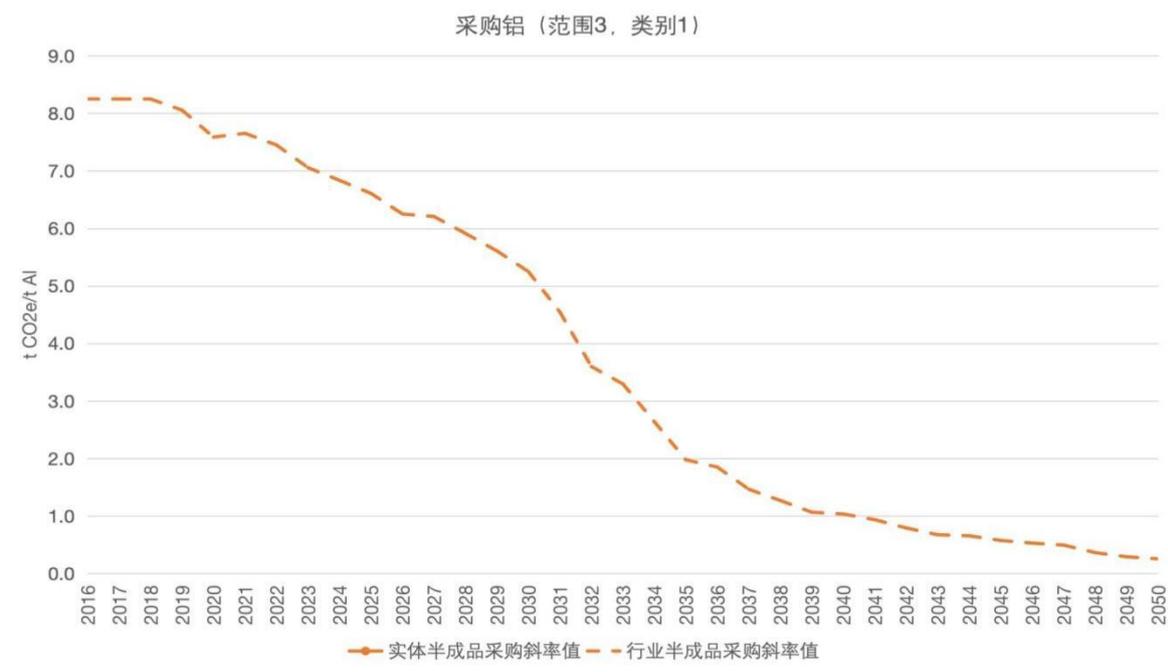
2023年，苏州创泰合金材料有限公司（以下简称“创泰”或“公司”）单位产品半成品加工的强度（工艺范围 1+范围 2）的碳强度水平为 0.46 tCO₂e/tAl，单位产品采购铝（含废铝，范围 3 类别1）的碳强度水平为10.24tCO₂e/tAl。

2. 温室气体减排路径

公司采用 ASI 温室气体减排路径工具（ASISingle-Entity-LevelGHGPathwaysMethod(2024 年 2 月)）制定 1.5 摄氏度以下温升目标减排路径，确保温室气体减排途径符合全球温升控制在 1.5 摄氏度的情景要求。模型设定 2024 年为基准年，基础数据来源于《苏州创泰合金材料有限公司 2024 年温室气体盘查报告》、《ISO14067 产品碳足迹第三方核查报告》）在模型中设置上述数据，得出 1.5 摄氏度以下温升目标减排路径如下图所示。

2024	2025	2026	2027	2028
0.452	0.443	0.435	0.426	0.418
9.9	9.5	9.0	8.9	8.5





二、温室气体减排路径中期目标

通过 ASI 温室气体减排路径工具测算，制定明达排放强度的中期（近五年）减排目标，同时每年复审温室气体减排计划，在企业改变减排基准或目标时，对温室气体排放路径进行复审，中期减排计划和目标已在公司官网披露，产品强度近四年的中期目标如下表所示。

年份	范围	强度目标	年下降量
2024	半成品加工的强度 (工艺范围 1+范围 2)	0.452	/
2025		0.443	-1.99%
2026		0.435	-1.81%
2027		0.426	-2.07%
2028		0.418	-1.88%
2024	采购铝（含废铝） (范围 3+ 类别1)	9.9	/
2025		9.5	-4.04%
2026		9.0	-5.26%
2027		8.9	-1.11%
2028		8.5	-4.49%

三、减排路径

（一）电力去碳化

- 1.光伏发电：厂区6个车间屋顶（12万平方米）全部建设光伏发电，解决厂区一半以上的用电需求。
- 2.绿电购买，降低火电使用量。

（二）供应链全链条减排

1.铝锭原料低碳化

积极采购水电铝代替电解铝。同时采购废铝型材、废铝屑作为原材料，2030年前60%以上的原料来自下游客户的工业余料，其中6013回收铝使用率需达100%，6061、6063回收铝使用占比需达到75%。

2.相关方协同管理

推动上游供应商加入 ASI，要求供应商披露碳排放数据，拟定与实施减排计划。

客户协商产品使用绿电铝。

（三）生产过程减排

- 1、熔炉炉使用先进的低氮燃烧器（布洛姆），降低氮氧化物的排放量。
- 2、5#6#熔炼炉炉门框改造，提升熔炼炉的装炉量，同时降低热量损失。
- 3、完成清洁生产审核。
- 4、新设产线更多采用双室炉，对烟道进行针对性改造，以提升成品率、节约生产流程中的能源耗用，降低生产环节的碳排放。公司利用烟道余热，建设预热室，原材料入炉前进入预热室进行预热，降低能源耗用。

（四）碳排放管理体系建设

- 1.加强公司体系建设，持续做好 ASI PS 认证、ISO14001 环境管理体系认证、S014064 温室气体排放盘查与核查、ISO14067 产品碳足迹认证。
- 2.培训与宣传：企管部/安环部/设备部负责在公司范围内宣导有效使用和节约能资源的宣传和培训。

苏州创泰合金材料有限公司

2024 年 6 月 15 日