

	苏州创泰合金材料有限公司	文件编号	BSP-31
		版 本	A0
		编制单位	安环部
	泄漏和渗漏评估与管理程序	文件等级	二阶文件
		页 次	3/4
		生效日期	2023.09.12

1. 目的范围

为严格生产现场泄漏、渗漏检测、报告、处理、消除的安全环保管理，控制因泄漏导致的潜在风险，提高生产、设备安全环保管理水平，严格执行泄漏管理程序，特制订本制度。

2. 术语定义

无

3. 职责权限

3.1 安环部为泄漏安全环保管理部门。

3.2 各车间、部门负责本分管范围内的工艺管道、设备、储存泄漏、渗漏管理工作的具体实施。

4. 过程流程

无

5. 程序内容

5.1 评估

5.1.1 环境：任何可能受到污染的水路,地下水,地面,或大气。

5.2 预防

5.2.1 各车间制定相应的防泄漏、渗漏预案。定期对装置进行风险评价，识别工作场所的危害并设置控制手段来减少介质发生泄漏、渗漏或释放的可能。

5.2.2 工艺危害评审和启用前检查等，必须考虑其环境因素。

5.2.3 车间和部门定期对储罐、管道、排气口、加料口、阀门、设备等定期进行检查。

5.2.4 车间及部门在化学原料装卸过程中不应发生泄漏、渗漏，如有泄漏、渗漏应采取措施，对于严重泄漏应采取阻止、隔离、撤离物品等措施。

5.3 化学品容器的放置及储存

5.3.1 当化学品容器的位置靠近排水口或斜坡下端是排水口时，如果放在没有铺石砖或柏油的地面，或溢出物很难清洗或很容易流入下水系统时，容器必须放在二次容器内。

5.3.2 如果化学品有毒性且溢出后很难清洗，如果整桶化学品泄漏后可能流入下水系统或造成环境污染，必须放在二次容器内。

5.4 使用过程管理

5.4.1 可能泄漏物进入生产车间后，应有明确标识，并且应指定区域放置，严禁乱摆乱放。

5.4.2 生产人员在上料过程中应避免跑冒滴漏发生，所有涉及物料输送管线应定期检查，发现有泄漏迹象时应第一时间进行紧固处置，若无改善立即反馈当班维修人员，管线存在跑冒滴漏状况时，禁止使用。

	苏州创泰合金材料有限公司	文件编号	BSP-31
		版 本	A0
		编制单位	安环部
	泄漏和渗漏评估与管理程序	文件等级	二阶文件
		页 次	4/4
		生效日期	2023. 09. 12

5.4.3 各种生产过程开始后，应关注釜的阀门、法兰、机泵、人孔、压力管道焊接处等连接处有无漏气状况，发现泄漏立即进行紧固处理，若无改善立即反馈当班维修人员。

5.5 泄露渗漏处理

5.5.1 现场人员发现泄漏后应第一时间关闭或打开相关阀门，关闭运行设备

5.5.2 生产管理人员接到泄漏报警后，立即通过工艺条件和控制仪表变化判别泄漏情况，评估泄漏渗漏程度，并根据泄漏渗漏级别启动相应的应急处置预案。

5.5.3 操作人员和管理人员要对报警及处理情况做好记录，并定期对发生的各种报警和处理情况进行分析。

5.5.4 若发生少量泄漏、渗漏时，岗位人员通知车间主任，在确保安全状况下，协助处理。

5.5.5 若发生大量泄漏时，相关人员应立即逐级反馈至公司，若需启动应急预案，确定启动相应级别。

6. 相关记录

无

7. 相关文件

7.1 《公司突发环境事件应急预案》

8. 附件

无